

## Magaziniergeräte

### *Automaten zum automatischen portionieren und magazinieren direkt an den Produktionseinheiten*

Die Magaziniergeräte DS 100 und KS 200 sind eine preiswerte Ausgangsbasis für die Automatisierung der Produktion direkt hinter den Produktionseinheiten.

Die Magaziniergeräte steigern Produktionseffizienz und senken Kosten. Sie:

- reduzieren Maschinenstillstandszeiten durch automatischen Kisten-, Karton oder Beutelwechsel.
- reduzieren Verpackungs- und Handlingkosten, da abwiegen, entwirren oder zählen von Teilen entfällt.
- reduzieren Überlieferungen an Kunden durch das automatische Zählen und Portionieren der produzierten Teile.
- erhöhen die Produktion und Effizienz im 3-Schicht- bzw. Geisterschichtbetrieb durch das Wegfallen der Verpackungs- und Sortiervorgänge.
- ermöglichen die Zuteilung von mehr Maschinen/ Mitarbeiter, da Behälterwechsel und Portionieren aus dem Verantwortungsbereich entfallen.

Die Maschinen sind mit nahezu allen Produktionsmaschinen kompatibel und verfügen neben der Fähigkeit die Zählimpulse auszulesen die Funktion, die Produktionsmaschine im Störfall zu stoppen.

Alle Maschinen werden trotz des sehr guten Preis-/Leistungsverhältnisses in Deutschland gefertigt. Hierbei werden Standardkomponenten verwendet, so dass Ersatzteile sofort über den Hersteller oder örtliche Komponentenhändler verfügbar sind und Störungen meist sofort die Hilfe des Lieferanten behoben werden können.

Die Steuerung erfolgt über eine Siemens SPS mit Siemens Touch-Panel.

**Nie mehr Maschinenstillstandszeiten  
bloß weil die Kiste voll ist und der  
Automat stoppt**



**BRAUN Federdraht Vertriebs GmbH**

Goethestraße 15 - D - 35756 Mittenaar 3  
 Telefon 02778 - 9126 - 0  
 Telefax 02778 - 9126 - 20  
 web www.federdraht.de  
 eMail info@federdraht.de

## **Depotstation DS 100      Kistenstapler KSK 200**

- Standard Durchmesser: 1.200 mm bzw. 1.500 mm
- Interface zur Steuerung und Spannungsversorgung von Förderbändern (400V/50HZ)
- Siemens SPS mit folgenden Funktionen:
  - Stationsanzahl: 2/4/8/16/32
  - Werkzeugfaktor
  - Zwischenschritt
  - Zähler oder Timersteuerung

### Optionen:

- Sackhalter
- Zweite Ebene



- Standard: 7 Boxen Schaefer Boxen EF4220
- Kapazität 200 kg
- Zähler und Timersteuerung
- Automatischer Stopp der Produktionseinheit, wenn alle Boxen befüllt sind, bzw. Störungen auftreten.
- Hohe Sicherheitsausstattung:

### *Sicherheit 1:*

Automatisches Absenken des Tragarmes nach einem Zyklus in die Referenzstellung verhindert Personenschäden.

### *Sicherheit 2:*

Ein Sicherheitsventil verhindert das automatische Absenken des Tragarmes nach plötzlichem Druckabfall.

### *Sicherheit 3:*

Kistenstapler und baugleiche Konkurrenzprodukte sind nur Zulässig mit einer Schutzeinhausung, die auf Grund der unterschiedlichen Einsatzbedingungen von uns als Option für den Kunden angefertigt wird bzw. vom Kunden selbst hergestellt werden kann.

- Sehr stabile Stahlkonstruktion
- Abmessungen: 1.500 x 750 x 1.300 mm

### Optionen:

- Anpassung auf verschiedene Kisten
- Zusätzliche Kisten
- Sicherheitseinhausung
- Verschiedene Befüllpositionen