

Haspel Programm



PH B-Serie



PH C-Serie

Elektrisch angetriebene Draht- und Bandlaufsysteme sind ein wichtiger Bestandteil der wirtschaftlichen Band- und Drahtverarbeitungsmaschinen geworden.

Bosonders die zur Reduzierung der Stückkosten wichtige Tendenz zu grösseren Band- und Drahtlieferformen erfordert angetriebene Ablaufsysteme, welche bei Störungen am Material auch die komplette Maschineneinheit abstellen können.

Die Konstruktion muß materialgerecht sein und zusätzliche Verbiegungen des Materials vor dem Eingang in die Maschine vermeiden.

Die folgenden Punkte wurden bei der Konstruktion beachtet:

- Eignung für Draht und Band
- Stufenlose Geschwindigkeitskontrolle
- Not-Ausfunktion in Verbindung mit der Maschine. Bei einem Materialbruch oder einer Materialstörung wird das Ablaufsystem und die Maschine abgeschaltet
- Einstellbarer Timer
- Tänzerarm-Zeituhr zur Maschinenabschaltung bei Spulenende (Standard bei PH-C2)
- Signalalarm bei Störung (Rotlicht und Signalton)
- Gerader Materialeinlauf in die Maschine. Ablaufrichtungsänderung links-rechts möglich
- Separate Bedieneinheit für PH-C2 ermöglicht die Haspelsteuerung direkt an der Produktionseinheit

MODELL	PH-B1	PH-B2	PH-B3	PH-C2
Max. Zuladung	60 kgs	100 kgs	200 kgs	500 kgs
Teller Größe	600mm	800mm	900mm	1,000mm
Spulen Abmessung	150-550mm	150-550mm	240-760mm	270-810mm
Leistung	90W	100W	250W	370W
Max. Geschwindigkeit	75 RPM	75 RPM	60 RPM	60 RPM
Maschinen Gewicht	65kgs	85kgs	200kgs	250kgs
Maschinen Abmessung	90 x 70 x 120cm	125 x 90 x 130cm	160 x 110 x 60cm	180 x 120 x 60cm

BRAUN Federdraht Vertriebs GmbH

Goethestraße 15 - D-35756 Mittenaar 3
 Telefon 02778 - 91260 -
 Telefax 02778 - 912620

eMail: info@federdraht.de